

## Breezair Supercool TBSI 580

Le climatiseur par évaporation à ventilateur hélicoïde inverter offrant les meilleures performances au monde

### Structure Permatuf™ anticorrosion

Le caisson Breezair ne se corrodé pas et ne rouille pas. Le matériau structuré en polymère stabilisé contre les UV est du même type que celui utilisé pour fabriquer les baignoires, les boîtiers de batteries, ou encore certains composants de satellites.

### Ventilateur SuperStealth™

Le ventilateur axial SuperStealth a été spécialement conçu pour être encore plus écoénergétique et silencieux que le ventilateur Stealth standard.



### NOUVEAU!!

#### Médias de refroidissement Black Opal™ MINI-CELL^ Chillcel®

Nos médias de refroidissement Mini-Cell^ Chillcel® bénéficient de l'innovation unique par Seeley international avec une cannelure de 4mm seulement et un dessin reprenant notre technologie leader mondial de médias, qui augmente la surface de 25 %, multipliant considérablement la capacité et l'efficacité de refroidissement !



### Moteur Invertair™

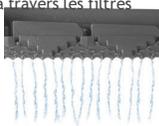
Le moteur inverter bénéficie d'une haute efficacité énergétique sur toute la plage de fonctionnement, et consomme beaucoup moins d'énergie qu'un ventilateur et un moteur classiques.

### Nouveau Venturi

Conçu spécifiquement pour le montage du moteur Invertair et du ventilateur SuperStealth, il garantit une perturbation minimale du flux d'air.

### Système de distribution d'eau imbouchable

Le système de distribution de l'eau imbouchable des appareils Breezair est une caractéristique qui les distingue. Le distributeur d'eau maximise l'efficacité de refroidissement en fournissant un flux d'eau continu et équilibré à travers les filtres de refroidissement. Ceci différencie les appareils Breezair des autres marques de climatiseurs par évaporation, ces derniers étant soumis à des variations de flux d'eau pour un certain nombre de raisons. Le flux d'eau équilibré des appareils Breezair garantit une haute efficacité d'évaporation et une puissance de refroidissement maximale.



### Commande MagIQcool™ (standard)

Contrôlez un climatiseur à l'aide d'une commande thermostatique murale d'utilisation aisée. La commande est livrée avec une longueur de câblage de 20 m, pouvant être étendue à 100 m maximum.



### Commande tactile avancée MagIQtouch™ (en option)

La technologie comprend un assistant d'installation intégré, qui simplifie l'utilisation. Chaque climatiseur est livré avec une longueur de câblage de 20 m, qui peut être étendue à 40 m maximum (en option) et qui permet de contrôler jusqu'à 60 climatiseurs à l'aide d'une seule commande MagIQtouch.

### MagIQtouch™ BMS Control interface GTC / GTB (en option)

Permettant de communiquer avec les équipements associés.

### NOUVEAU!!

#### MagIQtouch™ Wi-Fi Smart App (en option)

Désormais, contrôlez votre rafraîchisseur Breezair à distance avec votre smartphone.



Synchronisé avec l'automate MagIQtouch™ vous pouvez:

- Voir l'état de fonctionnement
- Mettre en route / arrêter
- Ajuster la température ou le débit d'air
- Vérifier la température



### Pompe à eau Tornado®

Conçue, fabriquée et testée par Seeley International, la pompe Tornado incarne la fiabilité.

### Fonction de nettoyage et de séchage

Le climatiseur se vidange automatiquement lorsqu'il n'est pas utilisé, ce qui empêche le développement d'algues et permet de préserver la propreté de l'appareil.

### Système WATERManager™

Le système Breezair WATERManager garantit une durée de vie optimale du climatiseur avec une maintenance minimale, grâce au contrôle permanent de la qualité de l'eau. Il surveille la qualité de l'eau via une sonde qui envoie des signaux au module électronique, lequel évacue une partie de l'eau sale et complète le niveau par de l'eau propre.

### Sonde externe (en option)

usage based on outside ambient

### AUTOWeatherseal

Le système AUTOWeatherseal ferme automatiquement la sortie d'air du climatiseur, ce qui permet de réduire considérablement les courants d'air naturel dans le bâtiment.



# Spécifications techniques

## TBSI 580

<b>Flux d'air @ 80Pa</b>	Norme industrielle (m³/h)	10910
<b>Capacité de refroidissement*</b>	(kW)	24.1
<b>Consommation électrique (totale)</b>	Puissance max	1500
	Courant max (amp)	7.0
	Tension/ Phases / Hz	200-240 / 1 / 50
<b>Alimentation électrique</b>	Type	Numérique
<b>Commande</b>	Type	Axial
<b>Ventilateur</b>	Diam (mm)	534
	Type	Inverseur
	Vitesse max. (tr/min)	1700 VAR
<b>Moteur</b>	Puissance de sortie max.	950
	Surcharge et disjoncteur	Deux fusibles « un coup »
	Enclosure	IPX4
	Type	Centrifuge
<b>Pompe</b>	Moteur	Synchrone
	Puissance nominale en W (entrée)	25
	Débit (l/min)	21
	Tension / Phases / Hz	230 / 1 / 50
	Surcharge	Réarmement auto
<b>Médias de refroidissement Chillcel</b>	Classe de protection	IPX4
	Taille (mm)	850 x 526 (H) x 120 (4 filtres)
	Surface des filtres de refroidissement (m²)	1.79
	Capacité du réservoir (l)	23
<b>Eau</b>	Entrée (mm / pouces)	12.7 / ½" mâle BSP
	Vidange (mm / pouces)	40 / 1½" mâle BSP
	Dimensions avec palette (mm)	1150 x 1150 x 902 (H)
<b>Expédition</b>	Volume (m³)	1.19
	Poids (kg)	68
	Poids en fonctionnement (kg)	91
<b>Canalisations de raccordement (bords bruts)</b>	Longueur x largeur (mm)	550 x 550

\*Puissance de refroidissement mesurée avec une température extérieure bulbe sec de 35 °C, une température extérieure bulbe humide de 19.5 °C et une température de consigne intérieure de 25 °C et +2 °C de sortie de local.

### TABLEAU DE TEMPÉRATURES DE SOUFLAGE

		Humidité ambiante relative %								
		10	20	30	40	50	60	70	80	90
Température ambiante de thermomètre sec °C	10	2.2	3.2	4.2	5.1	5.9	6.8	7.6	8.4	9.2
	15	5.6	6.8	8.0	9.1	10.2	11.2	12.2	13.2	14.1
	20	8.8	10.3	11.7	13.1	14.4	15.6	16.8	18.0	19.0
	25	11.8	13.7	15.4	17.0	18.6	20.0	21.3	22.6	23.8
	30	14.8	17.1	19.1	21.0	22.8	24.4	25.9	27.4	28.7
	35	17.7	20.4	22.8	25.0	27.0	28.8	30.5	32.1	33.6
	40	20.7	23.7	26.5	29.0	31.2	33.3	35.2	36.9	38.5
	45	23.5	27.1	30.3	33.1	35.5	37.8	39.8	41.7	43.4
	50	26.3	30.5	34.1	37.1	39.8	42.2	44.5	46.4	48.3

Ce tableau indique les températures d'air approximatives en fonction des performances de refroidissement au niveau de la mer. D'après des tests effectués dans le cadre de la norme australienne AS 2913.



[www.seeleyinternational.com](http://www.seeleyinternational.com)



**Seeley International France**  
320 Avenue Berthelot  
69371 Lyon Cedex 08  
France  
Phone: +33 (0) 472 7847 80

**Seeley International Italy**  
Loc. Policiano 72/M  
52100 Arezzo Italy  
Phone: +39 (0) 575 97189

**Seeley International UK**  
Unit 11 Byron Business Centre,  
Duke Street  
Hucknall Nottingham  
NG15 7HP United Kingdom  
Phone: +44 (0) 115 9635630

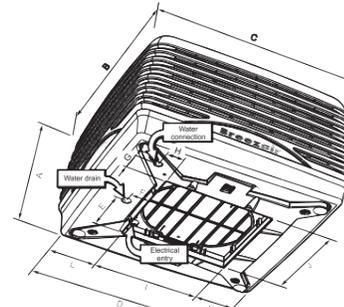


**25 Ans**  
de garantie anticorrosion pour la structure

**10 Ans**  
de garantie pour les composants structurels

**2 Ans**  
de garantie pour la pompe, le moteur et le module de commande électronique

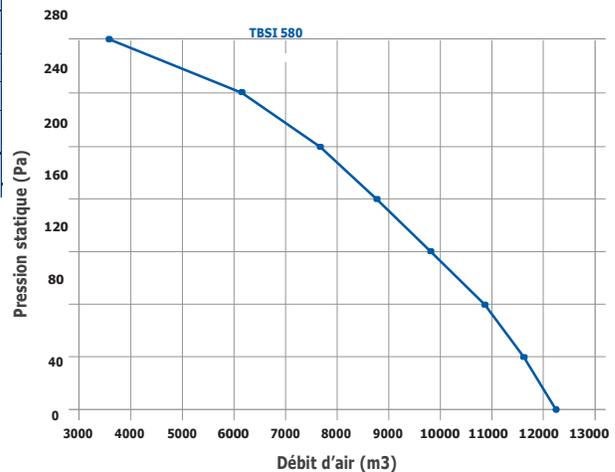
### CARACTÉRISTIQUES DU RAFRAÎCHISSEUR



Modèle#	A	B	C	D	E	F	G	H	I*	J*	K	L
TBSI 580	835	1150	1150	1080	275	95	82	82	555	555	249	279

Remarque : toutes les dimensions sont indiquées en mm.

### COURBE DU VENTILATEUR



Modèle #	m³/h @ 80Pa	Puissance du moteur en W	Soufflage certifié (m³/h) (pression statique en Pa)							
			0	40	80	120	160	200	240	280
TBSI 580	10910	950	12240	11660	10910	9860	8820	7700	6160	3600