

**Climate Wizard**  
By SEELEY INTERNATIONAL 

**Climate Wizard**  
By SEELEY INTERNATIONAL 

# Le Rafraîchisseur d'air HYPER - PERFORMANT

Excellence de Qualité  
d'Air Intérieur

CWB

Adiabatique Indirect Micro-Core

# Le futur du rafraîchissement d'air Climate Wizard CW3

## Technologie Micro-Core® - Le secret du rafraîchissement d'air hyper-efficent.

Climate Wizard CW3 intègre les dernières innovations de Seeley International, la nouvelle technologie Micro-Core® pour des applications tertiaires avec des exigences de qualité d'air intérieure supérieures. Le concept de fonctionnement d'échangeur M-Cycle à contre-courant reste inchangé comme pour les autres modèles Climate Wizard mais avec une compacité révolutionnaire. Climate Wizard refroidit au-delà de la dépression bulbe humide, se rapprochant de la climatisation et avec l'avantage de ne pas assécher l'air.



## Performances de refroidissement exceptionnelles, empreinte carbone minimum.

CW3 fournit un refroidissement de l'air extérieur hyper-efficent et **jusqu'à 80 % moins cher en énergie<sup>1</sup>**, comparativement à des systèmes de pompes à chaleur, avec l'avantage supplémentaire de fournir de l'air neuf à 100 %, refroidi, filtré et non recyclé, ce qui optimise la qualité de l'air intérieur (QAI).

CW3 offre des performances et des rendements exceptionnels grâce à ses ventilateurs à technologie inverter. Dans les conditions où l'exigence de refroidissement maximum n'est pas utile, le CW3 fournira un rendement (COP) jusqu'à 20 et une puissance consommée de seulement 300W à basse vitesse. Le CW3 comprend un système de régulation sophistiqué qui assure une efficacité maximale dans toutes les conditions de fonctionnement.

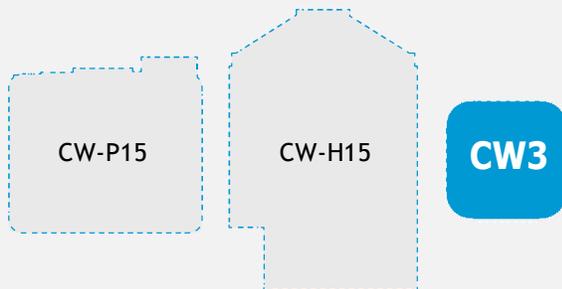
## Nouvel échangeur à contre-courant Micro-Core®



### Principe de fonctionnement

- ① L'air chaud entre dans le rafraîchisseur
- ② L'air chaud passe dans le Micro-Core®
- ③ L'air chaud et humide est évacué à l'extérieur
- ④ De l'air extérieur filtré et refroidi est diffusé dans le bâtiment

## Empreinte compacte par rapport à d'autres modèles Climate Wizard



CW3 offre une alternative de refroidissement économe en énergie dans les bâtiments où la climatisation était auparavant la seule option. Sa conception ingénieuse a permis une empreinte extrêmement compacte.

Nos autres offres Climate Wizard conviennent à un vaste éventail de types d'applications. En offrant une option plus compacte, le CW3 ouvre de nouvelles possibilités d'installation où l'espace est limité.

### Un large éventail d'applications.

Conçus pour répondre aux exigences de Qualité d'Air Intérieur avec des besoins en climatisation et en air neuf dans de nombreux secteurs d'activité, CW3 fournit un flux d'air sain et refroidi, sans recirculation de l'air vicié. Parfait pour les locaux avec des activités recevant du public. Climate Wizard est également extrêmement efficace dans les espaces régulièrement ouverts ou semi-ouverts sur l'extérieur (par exemple des portes qui s'ouvrent et se ferment dans des



Les utilisateurs de Climate Wizard peuvent réduire leurs coûts d'énergie de refroidissement jusqu'à 80 %, améliorant significativement les résultats financiers.<sup>2</sup>

commerces) et dans les locaux nécessitant un apport d'air neuf extérieur.

CW3 offre des performances de refroidissement optimales dans des applications spécialisées, notamment :

Applications avec forte extraction de l'air telles que les cuisines professionnelles, les blanchisseries/ pressings

ERP pour constamment renouveler l'air et garantir un niveau d'hygiène de l'air et de confort optimum

Pour les postes de travail pour refroidir l'équipement ou les travailleurs dans les environnements de transformation, de fabrication ou d'entreposage, et ainsi augmenter la productivité et le bien-être du personnel.

### Automate de régulation de nouvelle génération.

En option avec CW3

**MagIQtouch® controller.**



En option avec CW3

**MagIQtouch® BMS industrial controller MS1.**



### Exemples de Température de soufflage

Climat	Conditions dimensionnement	CW3 Temp. soufflage (°C)	Puissance froid (kW) <sup>3</sup>	COP
Arid	42°C DB / 21°C WB	18.7	37.4	22.0
Tempéré	37°C DB / 19°C WB	17.1	32.1	18.9
Continental	31°C DB / 20°C WB	19.2	18.8	11.1
Sub-Tropical	31°C DB / 23°C WB	22.7	13.1	7.7



<sup>1</sup>Seeley International calcule à partir des données de rendement enregistrées dans les installations d'essai accréditées NATA, par rapport aux systèmes réfrigérés (standard efficiency AC) qui exécutent les mêmes fonctions et aux chiffres des coûts de fonctionnement provenant de l'Établissement public.

<sup>2</sup>Comparé aux systèmes d'efficacité standard exécutant le même devoir. Dépendant de la conception finale du système pour les applications individuelles. Nous recommandons la consultation d'un ingénieur commercial de Seeley International afin d'établir la sélection de produits la plus appropriée.

<sup>3</sup>La capacité de refroidissement dans une application autonome peut être différente, selon les conditions.

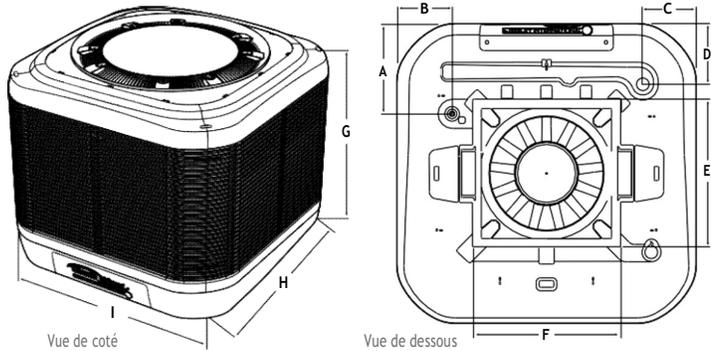
# Caractéristiques techniques

## CW3

Opérationnel	Voltage/Phases/Hz	220-240 V / 1 / 50-60 Hz
	Puissance max	1,750W
	Courant max	7.0A
	Puissance froid*	14.0 kW
	Débit d'air @ 50Pa	1,490 l/s 5,360 m <sup>3</sup> /hr
Groupes Moto-ventilateurs	Ventilateur	Hélicoïde en soufflage Centrifuge en extraction
	Moteurs	Inverter Vitesses variables
	Puissances moteurs max	Soufflage: 750W Extraction: 950W
Pompe	Type	Centrifuge
	Moteur	Synchrone 2 poles
	Puissance nominale	30W
	Débit	13 l/min
	Voltage / Phases / Hz	220-240 V / 1 / 50-60 Hz
Echangeur	Climate Wizard 2-Stages Micro-Cores breveté	Indirect: x8 Direct: x8
	Alimentation eau	Min.100kPa & 10L/min Max.800kPa & 20L/min Connexion 1/2" BSP
Eau	Vidange	Connexion 1 1/2" BSP
	Contenance réservoir	30L
Filtration	Type & dimensions	8x Type G4 Cadre Standard Aluminium lavable 635mm x 356mm x 25mm
Expédition	Dimensions	1175mm (L) x 1175mm (W) x 1045mm (H)
	Poids	175kg
Installation	Raccordement gaine	530 x 530mm
	Poids en fonctionnement	210kg

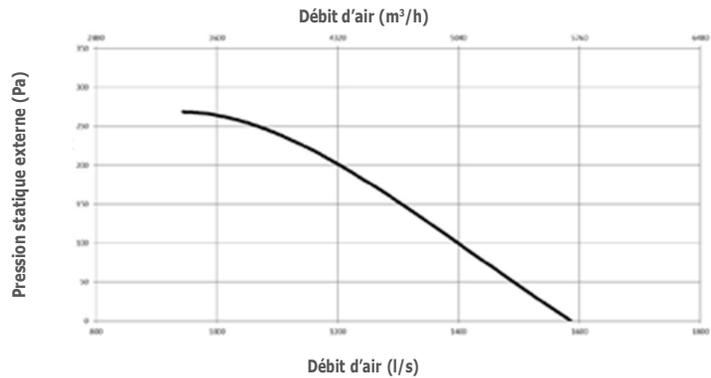
Remarque: les spécifications sont sujettes à modification.  
\*Testé selon les conditions ASHRAE 143 de 38,0 ° C db / 21,0 ° C wb, conformément à la norme australienne AS2913

## Dimensions



Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	I
CW3 (mm)	346 entrée	212 entrée	204 vidange	230 vidange	570 pour gaine de 530mm	565 pour gaine de 530mm	1020	1160	1160

## Courbe de débit d'air

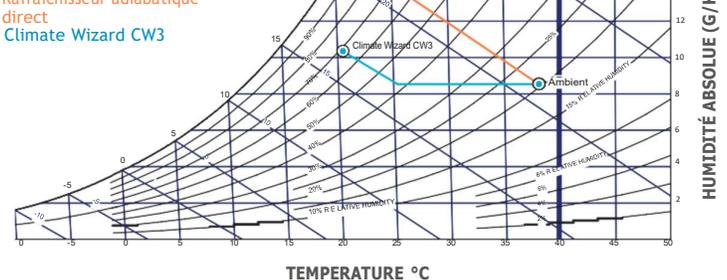


## Diagramme Psychrométrique

Pression barométrique 101.3kPa

Les lignes colorées sur le graphique psychrométrique comparent les performances du CW3 à celles d'un refroidisseur à évaporation directe

- Rafraîchisseur adiabatique direct
- Climate Wizard CW3



eurosales@seeleyinternational.com  
uksales@seeleyinternational.com

www.seeleyinternational.com



**Seeley International France**  
320 Avenue Berthelot  
69371 Lyon Cedex 08  
France  
Phone: +33 (0) 472 7847 80

**Seeley International Italy**  
Loc. Policiano 72/M  
52100 Arezzo Italy  
Phone: +39 (0) 575 97189

**Seeley International UK**  
Unit 11 Byron Business Centre,  
Duke Street  
Hucknall Nottingham  
NG15 7HP United Kingdom  
Phone: +44 (0) 115 9635630





Rafrachissement  
adiabatique indirect

**Haut-Rendements**





# À propos de Climate Wizard

L'échangeur adiabatique indirecte unique au monde de Climate Wizard fournit un refroidissement ultra efficace de l'air extérieur.

Fourni 100% d'air neuf extérieur, frais, filtré, à des températures qui rivalisent avec les systèmes de réfrigération, avec des coûts énergétiques jusqu'à 80% inférieurs.\*



Coûts de fonctionnement réduits jusqu'à 80% \*

Réduisez la consommation d'énergie et améliorez les performances de refroidissement des systèmes réfrigérés existants, plus particulièrement lors des fortes chaleurs

Économies sur les coûts d'installation



Les températures sont similaires à celles produites par les systèmes réfrigérés

Qualité de l'air intérieur améliorée avec 100% d'air extérieur

Aucune humidité ajoutée à l'air neuf\*\*

La performance de refroidissement totale augmente lorsque la température de l'air augmente



Configurations flexibles de conception et d'ingénierie

Idéal pour une utilisation en système d'air extérieur dédié, refroidissement de datacenter ou pour des applications de refroidissement de confort

Couvre une gamme exceptionnellement large de configurations dans un large éventail d'industries

Soutenu par une équipe de consultants en conception et d'ingénieurs expérimentés



Utilisation raisonnée de l'eau (R-718)

Pas de réfrigérants synthétiques ou de produits chimiques nuisant à l'environnement

Intègre un système de gestion de l'eau Auto-Cleanse™ pour minimiser la consommation d'eau et maintenir la qualité



Solution simple et fiable pour améliorer COP / EER (coefficient de performance

/ rapport d'efficacité énergétique)

Répond à diverses exigences réglementaires

Testé dans un laboratoire accrédité NATA (National Association of Testing Authorities) #



Conçu et fabriqué en Australie  
Conçu pour un entretien facile Accès facile aux pièces de rechange

Des bureaux régionaux pour soutenir les ventes à l'exportation

Support après vente

\* Par rapport aux systèmes frigorifiques remplissant la même fonction

\*\* Climate Wizard Supercool (option indirecte / directe) ajoute une petite quantité d'humidité à l'air d'alimentation

# Le test des unités CW-80 dans le laboratoire de test Meridian accrédité NATA n'est pas possible en raison de leur taille importante et unique.

# Gamme de refroidisseurs standards

## Climate Wizard

Climatisation à évaporation indirecte

Réduit considérablement la consommation d'énergie et les coûts de refroidissement par rapport aux systèmes réfrigérés équivalents



### CW-H10

Jusqu'à  
**18kW**

- COP jusqu'à 12
- Jusqu'à 18 kW de capacité de refroidissement dans les applications de pré-refroidissement de l'air extérieur
- Jusqu'à 800 L / s (2880 m<sup>3</sup> / h) de débit d'air

### CW-H15

Jusqu'à  
**25kW**

- COP jusqu'à 14
- jusqu'à 25 kW de capacité de refroidissement dans les applications de pré-refroidissement de l'air extérieur
- jusqu'à 1,100 L/s (3,960 m<sup>3</sup>/h) de débit d'air



### CW-80

Jusqu'à  
**180kW**

- COP jusqu'à 14
- jusqu'à 180 kW de capacité de refroidissement dans les applications de pré-refroidissement de l'air extérieur
- jusqu'à 8,500 L/s (30,600 m<sup>3</sup>/h) de débit d'air

### CW-80 Twin

Jusqu'à  
**280kW**

- COP jusqu'à 14
- jusqu'à 280 kW de capacité de refroidissement dans les applications de pré-refroidissement de l'air extérieur
- jusqu'à 12,800 L/s (46,080 m<sup>3</sup>/h) d'air d'alimentation

## Climate Wizard Supercool

Climatisation à évaporation indirecte

Conçu pour maintenir des niveaux de température et d'humidité précis - à des coûts d'exploitation très bas



### CW-H15S Plus

Jusqu'à  
**40kW**

- COP jusqu'à 19
- jusqu'à 40 kW de capacité de refroidissement dans les applications de pré-refroidissement de l'air extérieur
- jusqu'à 1,600 L/s (5,760 m<sup>3</sup>/h) d'air d'alimentation

### CW-H15S

Jusqu'à  
**29kW**

- COP jusqu'à 16
- Moteur 1.8 kW max variable
- jusqu'à 1,100 L/s (3,960 m<sup>3</sup>/h) d'air d'alimentation



### CW-80S

Jusqu'à  
**214kW**

- COP jusqu'à 15
- jusqu'à 214 kW de capacité de refroidissement dans les applications de pré-refroidissement de l'air extérieur
- jusqu'à 8,200 L/s (29,500 m<sup>3</sup>/h) d'air d'alimentation

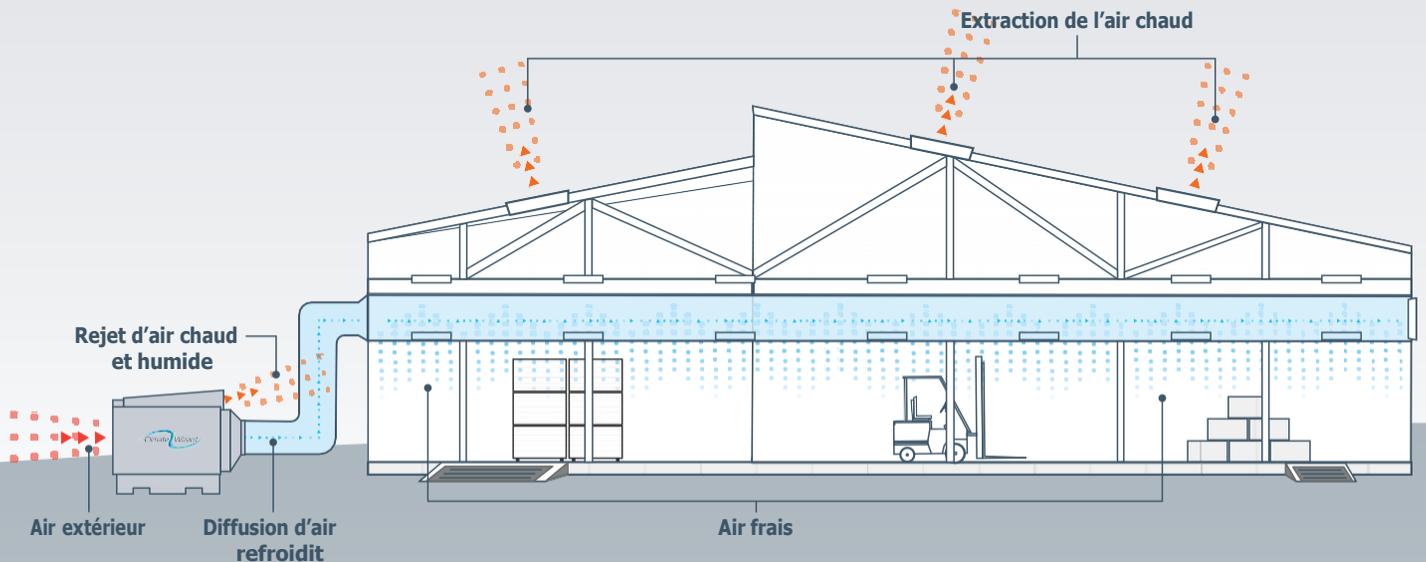
Note: Nominal cooling capacity is based on design conditions of 38.0 °C db / 21.0 °C wb. Stand alone cooling capacity may be lower, depending on application.

# Configurations et applications diverses

Réduisez considérablement la consommation d'énergie et les coûts de refroidissement en intégrant Climate Wizard avec d'autres systèmes de chauffage, ventilation et climatisation.

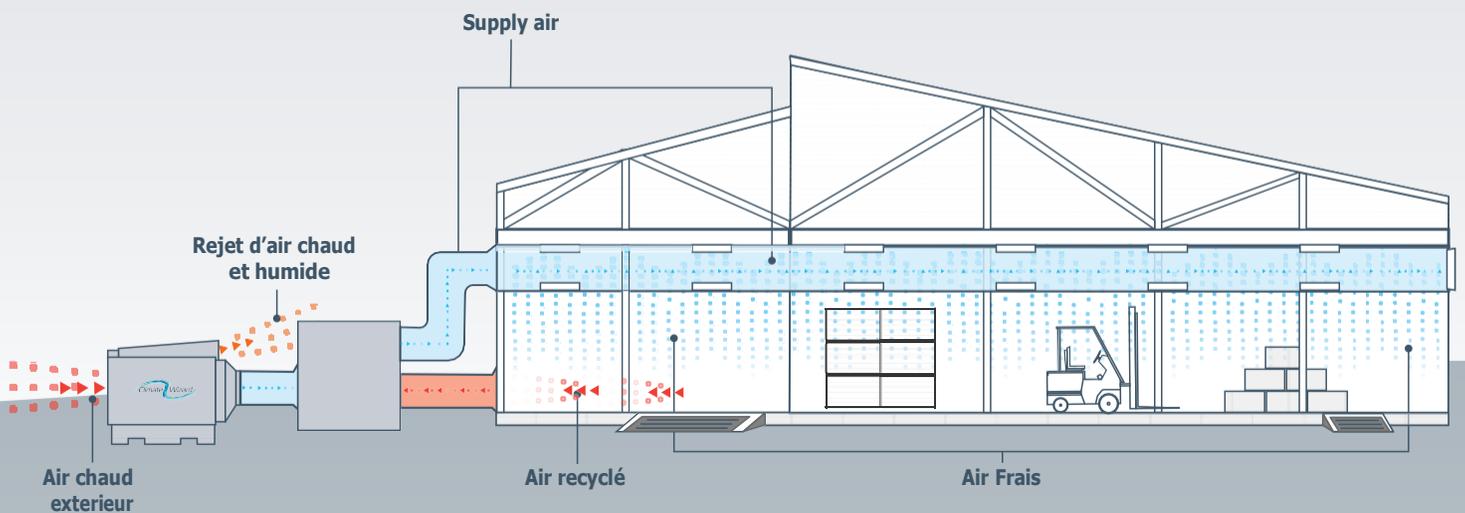
## Refroidissement autonome

Idéal pour les applications nécessitant de l'air neuf et bâtiments à forts apports de chaleur



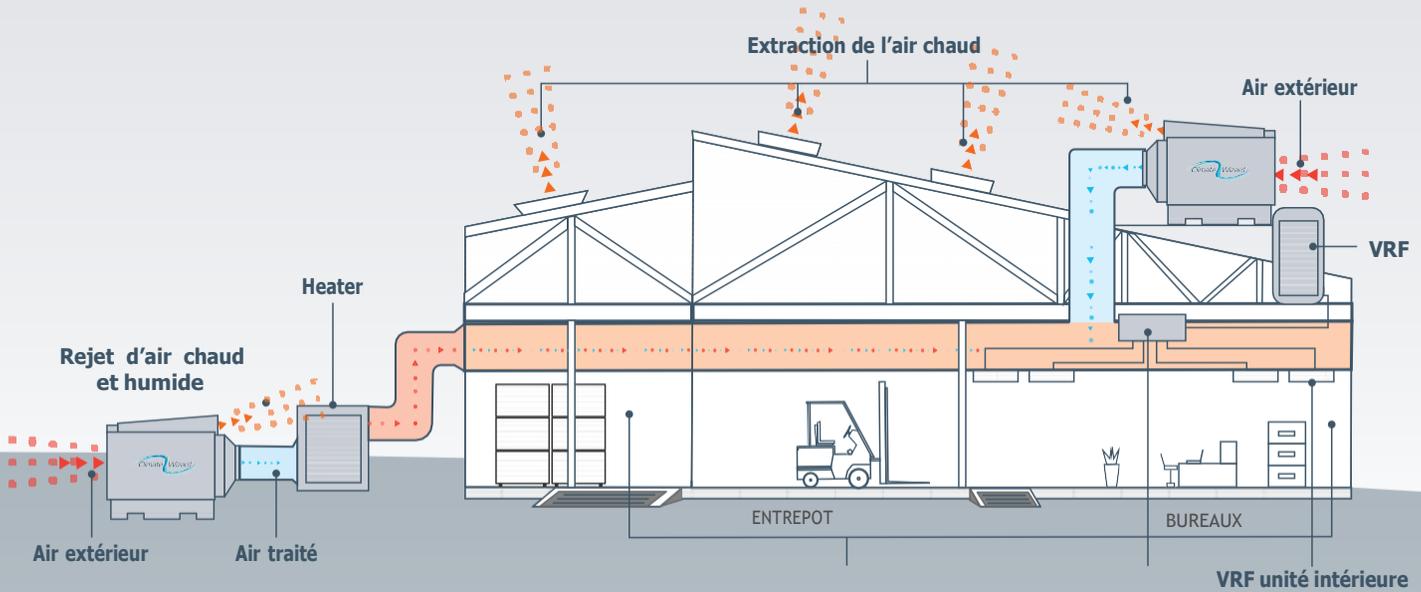
## Pré-refroidissement

Un moyen très rentable de refroidir l'air extérieur requis par les systèmes réfrigérés



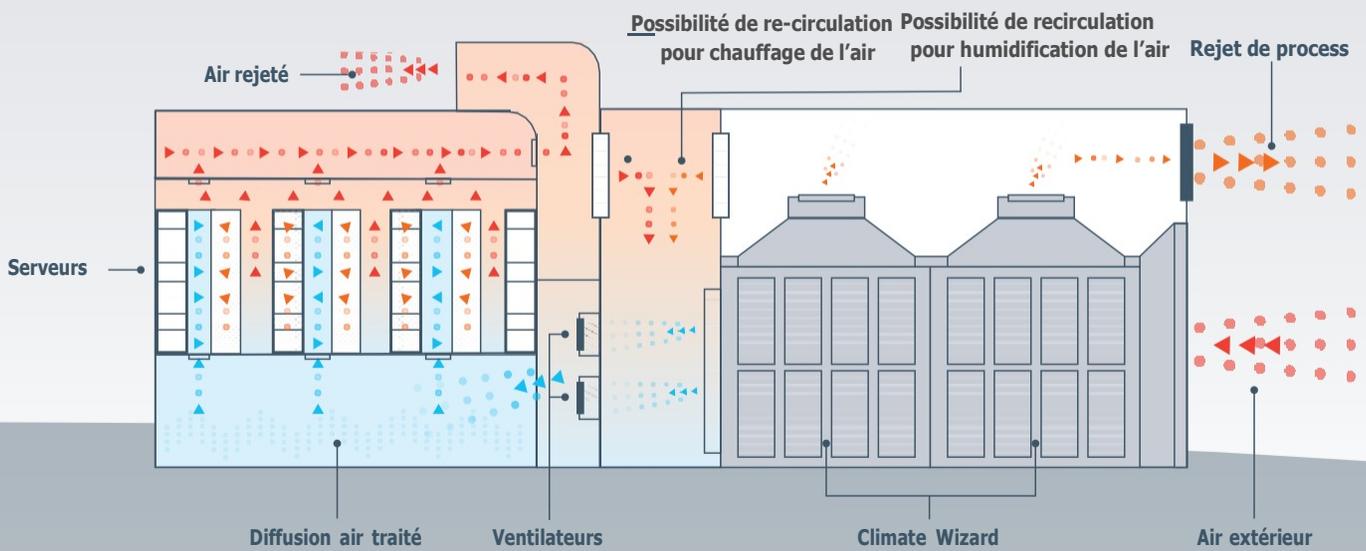
## Refroidissement hybride

Combiner Climate Wizard avec d'autres équipements HVAC tels que le chauffage commercial et / ou VRF



## Refroidissement du centre de données

Le Climate Wizard permet d'atteindre un PUE exceptionnel



# Caractéristiques de conception et de performance

## Echangeur indirect de Maisotsenko

- Échangeur de chaleur à contre-courant breveté Climate Wizard
- Utilise un refroidissement par évaporation indirecte pour garder le cycle adiabatique et l'humidité ajoutée séparée du flux d'air d'alimentation d'air
- Conçu pour une longue durée de vie et des performances constantes
- Fournit une efficacité maximale

## Registre de pression d'air diffusé

- Régule la pression de l'air dans le conduit de diffusion
- Utilisé pour contrôler le débit d'air dans le circuit secondaire humide
- Fournit un contrôle de puissance de refroidissement simple

\* Applicable aux modèles CW-H10 et CW-H15 uniquement.

## Tornado® pompe à eau

- Conçue et fabriquée en Australie
- Fiabilité exceptionnelle dans toutes les conditions
- Fonction de démarrage par impact évitant toute tendance de la pompe à se bloquer avec des résidus pendant des périodes d'arrêt prolongées
- Moteur synchrone puissant à une vitesse constante, indépendante des fluctuations de tension, et fonctionnant sans dégagement de chaleur pour une longue durée de vie



## Réservoir d'eau

- Construction en polymère moulé d'une seule pièce
- Durable et sans corrosion
- Fournit d'excellentes propriétés d'insonorisation
- Incliné pour empêcher l'eau stagnante lorsqu'il est vidangé

## Système de gestion de l'eau

- Conçu sur mesure pour minimiser la consommation d'eau et maximiser la propreté
- Surveillance et contrôle en continu le niveau de salinité de l'eau dans le réservoir
- Contrôle la propreté de l'eau par électro-chlorinateur
- Gère la distribution d'eau pour une consommation d'eau minimale et une efficacité de refroidissement maximale
- Vidange le système d'eau pendant les périodes d'inactivité prolongées
- Alarmes de faibles niveaux d'eau



## Ventilateur de diffusion d'air et moteur électrique

- Ventilateur par entraînement direct, à pression positive
- Moteur ECM à vitesse variable (moteur à commutation électronique) pour une efficacité énergétique maximale
- Ultra silencieux, sans vibration



## Vanne de vidange automatique

- Fait partie du système de gestion de l'eau
- Contrôlé pour gérer la qualité de l'eau et maximiser l'efficacité du système
- Vidange le réservoir pendant les périodes d'inactivité prolongées

# Climate Wizard Supercool

Avec Climate Wizard Supercool, la teneur en humidité peut être affinée selon les spécifications requises pour différentes applications, des centres de données aux établissements vinicoles.

## Chillcel®: médias adiabatiques à très hauts rendements

- Médias de refroidissement par évaporation directe mini-cell Chillcel, à très haute efficacité
- Génère une température d'air de sortie ultra-basse avec un minimum d'humidité supplémentaire
- Conçu pour maximiser la capacité de refroidissement de l'espace de Climate Wizard Supercool
- Augmente le débit d'air d'alimentation



## Bac de récupération

- Fait partie du système de collecte d'eau indépendant pour la section d'évaporation directe
- Sans corrosion et auto-drainant

## Distributeur d'eau

- Le distributeur d'eau délivre un volume d'eau calibré pour sur-refroidir efficacement l'air sortant de l'échangeur indirect
- Une pompe et un distributeur d'eau dédiés sont utilisés pour arroser indépendamment les fluides d'évaporation directe afin de maximiser la polyvalence
- Le système utilise une technologie éprouvée, développée au fil des années par Seeley International
- Conçu pour empêcher le colmatage et arroser uniformément le milieu d'évaporation directe

## Construction chassis

- Aluminium de qualité marine avec finition de peinture par poudre
- Résistant aux intempéries et à la corrosion
- Les attaches mécaniques sont en acier inoxydable ou en aluminium



CW-H15

## Système de filtrage

- L'air d'admission est filtré à travers des filtres plissés remplaçables
- L'ensemble comprend: un écran de sécurité pour protéger le ventilateur; une couverture pour minimiser l'intrusion de pluie.



## Contrôleur mural

- Contrôleur mural et un câble de commande branché de 20 m, fourni en usine
- Peut être configuré pour un refroidissement VAV (volume d'air variable) contrôlé par thermostat ou un refroidissement à volume constant
- Configuré pour répondre aux entrées start-stop BMS (système de gestion du bâtiment) appliquées au contrôleur de l'unité
- Peut être remplacé par des entrées BMS directes appliquées directement à la carte de commande montée sur l'unité



## Module de commande électronique

- Électronique avancée programmée pour une efficacité maximale
- Contrôle le fonctionnement de l'unité pour minimiser la consommation d'eau et maximiser l'efficacité
- Peut être configuré pour accepter
- entrées du système BMS externes pour contrôler le fonctionnement du système (tout en gardant le contrôle de la gestion de l'eau et de l'efficacité du système)
- Intelligent, fiable, durable

# Comment ça marche

Les climatiseurs adiabatiques indirects Climate Wizard utilisent un échangeur de chaleur à contre-courant de type M-cycle de Maisotsenko, ultra-efficace pour produire 100% d'air neuf, refroidit et filtré, sans ajout d'humidité supplémentaire.

L'air froid frais produit par Climate Wizard peut être similaire à celui produit par les systèmes réfrigérés, avec des températures se rapprochant de la température ambiante du point de rosée.

## 1. L'air chaud pénètre dans le refroidisseur

- L'air extérieur chaud pénètre dans le refroidisseur par l'entrée du rafraîchisseur.

- Un ventilateur électrique puissant et économe en énergie déplace l'air vers l'échangeur.

## 2. L'air chaud traverse l'échangeur

- Le corps de l'échangeur de chaleur est air-air; composé de canaux secs et humides alternés.

- Tout l'air passe le long des canaux secs et ne gagne pas d'humidité supplémentaire.

## 3. Air chaud et humide évacué à l'extérieur

- Lorsque l'air sort des canaux secs, une partie de l'air conditionné est renvoyée dans les canaux humides.

- Par évaporation et conduction, il gagne à la fois en humidité et en chaleur. Les canaux sont continuellement imbibés d'eau. Cet air humide et chaud est ensuite évacué à l'extérieur du bâtiment.

- Aucune humidité n'est transférée à travers les membranes entre les canaux secs et humides; seule la température (chaleur) est transférée.

- La chaleur passe de l'air dans les canaux secs à travers la membrane et dans l'air passant à travers les canaux humides.

- De cette façon, l'air dans les canaux secs devient progressivement plus froid mais ne gagne pas d'humidité.

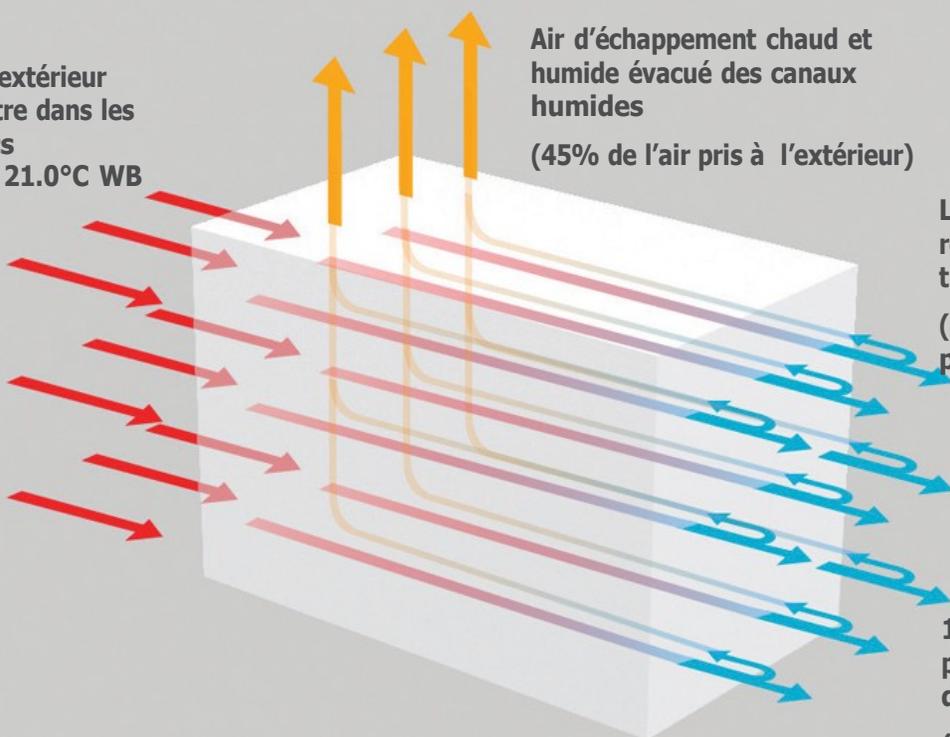
## 4. De l'air extérieur neuf et refroidi en-dessous du point bulbe humide passe dans le bâtiment

- L'air passant le long des canaux secs dans le corps de l'échangeur est refroidi, sans ajout d'humidité.

- Cet air neuf et frais passe dans le bâtiment.

## L'échangeur de chaleur à contre-courant de Climate Wizard

100% d'air extérieur  
chaud pénètre dans les  
canaux secs  
38.0°C DB, 21.0°C WB



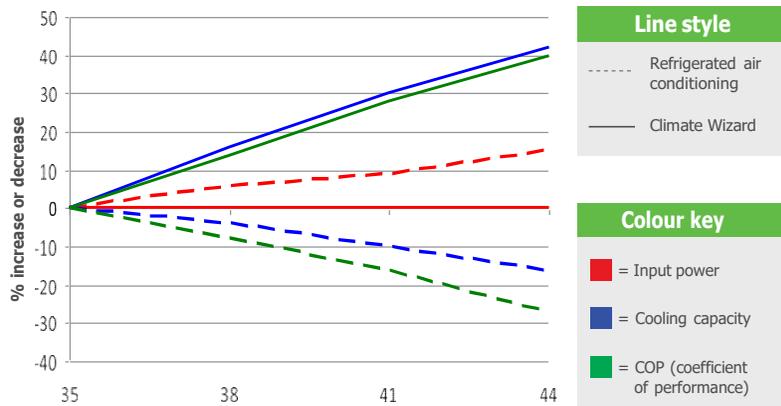
Air d'échappement chaud et  
humide évacué des canaux  
humides  
(45% de l'air pris à l'extérieur)

L'air d'échappement  
repoussé à contre-courant  
travers les canaux humides  
(45% de l'air d'admission  
pris à l'extérieur)

100% d'air pur et frais  
poussé dans le bâtiment par  
des canaux secs  
(55% de l'air d'admission  
pris à l'extérieur) 20.3°C DB,  
14.8°C WB

# Comparaison des performances

## Climate Wizard vs refroidissement réfrigéré à mesure que la température augmente



Outdoor Temperature (Degrees Celsius DB)  
Source: Uni SA Roxby Downs Report June 2009

Les performances de refroidissement de Climate Wizard peuvent rivaliser avec celles des systèmes réfrigérés, en utilisant jusqu'à 80% d'énergie en moins.

Ce n'est pas seulement idéal pour réduire les factures d'électricité; c'est aussi très profitable pour l'environnement. Et, peu importe la chaleur qu'il fait à l'extérieur, Climate Wizard utilise la même quantité d'énergie et fournit toujours de l'air neuf et frais à l'intérieur.

Ceci est en contraste direct avec les systèmes réfrigérés, qui nécessitent des quantités croissantes de puissance lorsque les températures extérieures augmentent.

Les capacités d'économie de Climate Wizard augmentent en fait lorsque la chaleur est à son maximum.

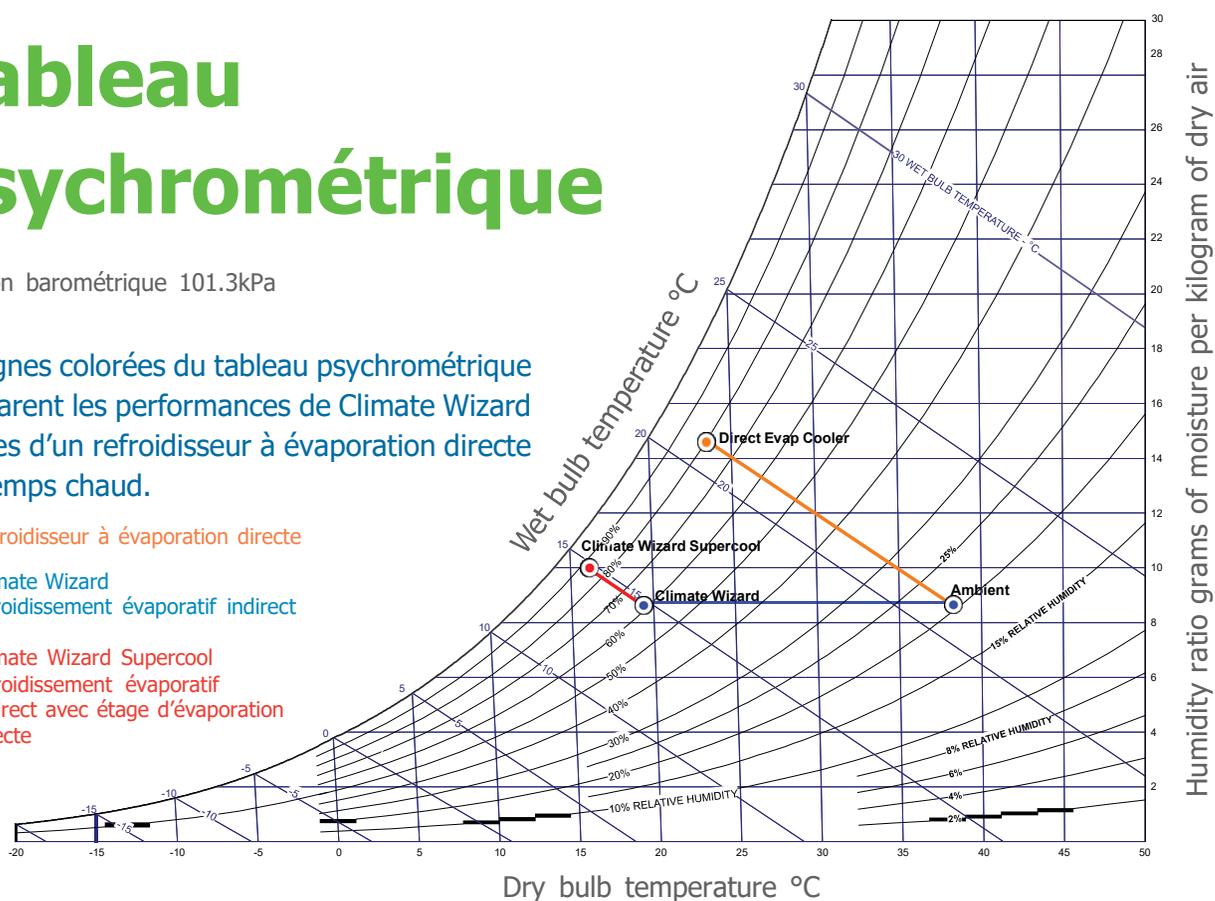
Dans le même temps, les performances de Climate Wizard augmentent également à mesure que les températures augmentent - en contraste complet avec les systèmes réfrigérés dont les performances diminuent avec l'augmentation des températures.

## Tableau psychrométrique

Pression barométrique 101.3kPa

Les lignes colorées du tableau psychrométrique comparent les performances de Climate Wizard à celles d'un refroidisseur à évaporation directe par temps chaud.

- Refroidisseur à évaporation directe
- Climate Wizard refroidissement évaporatif indirect
- Climate Wizard Supercool refroidissement évaporatif indirect avec étage d'évaporation directe



## Calculateur de performances de refroidissement Climate Wizard

Entrez les paramètres clés pour comparer la quantité d'énergie pouvant être économisée. Les résultats sont convaincants !!

Vous recevrez un résumé et un rapport de vos résultats pour répondre aux conditions climatiques locales.

[www.seeleyinternational.com](http://www.seeleyinternational.com) – Sizing tools



# Spécifications techniques

	Climate Wizard		
	CW-H10	CW-H15	CW-80
Capacité de refroidissement nominale*	18 kW	25 kW	180 kW**
Débit d'air nominal	800 L/s (2,880 m <sup>3</sup> /h) à 140 Pa de pression statique externe	1,100 L/s (3,960 m <sup>3</sup> /h) à 150 Pa de pression statique externe	6,400 L/s (23,040 m <sup>3</sup> /h) à 100 Pa de pression statique externe
Max. pression statique externe	215 Pa	215 Pa	Jusqu'à 820 Pa
Max. température de l'air d'admission	55 °C	55 °C	55 °C
Puissance requise	1.5 kW	1.8 kW	12.5 kW au débit d'air nominal
Fourniture électrique	3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz	3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz	3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz
Approvisionnement en eau	20 L / min délivrés à 100 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)	20 L / min délivrés à 100 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)	45 L / min délivrés à 85 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)
Consommation d'eau	44 L/h	56 L/h	326 L/h
Configuration de l'air d'alimentation	Rejet latéral	Rejet latéral	Rejet latéral ou supérieur
Ventilateurs d'alimentation	Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct	Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct	2 x Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct
Ventilateurs d'extraction	n/a	n/a	4 x Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct
Pompe	Water circulation pump	Pompe de circulation d'eau	Pompe de circulation d'eau
Gestion de l'eau	Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité	Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité	Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité
Vanne de vidange	Low voltage, vertical, electric drive	Low voltage, vertical, electric drive	Low voltage, vertical, electric drive
Noyau d'échangeur de chaleur	2 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés	3 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés	16 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés
Filtration d'air	Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques	Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques	16 x Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques
Réservoir d'eau	Une pièce, polymère moulé, 45 L	Une pièce, polymère moulé, 65 L	Une pièce, polymère moulé, 180 L
Dimensions	2,330mm (L) x 1,230mm (W) x 1,610mm (H)	2,330mm (L) x 1,825mm (W) x 1,285mm (H)	4,470mm (L) x 2,550mm(W) x 3,515mm (H)
Poids d'expédition	250 kg	320 kg	2,000 kg
Poids opérationnel	255 kg	325 kg	2,700 kg
Options du contrôleur	Contrôleur mural, interface BMS	Contrôleur mural, interface BMS	Interface BMS, BACnet (en option)

Remarque: les spécifications peuvent changer. \* Testé conformément aux conditions ASHRAE 143 de 38,0 ° C bs / 21,0 ° C bh. La capacité de refroidissement autonome peut être inférieure, selon l'application. \*\* Données de température issues des mesures sur le terrain.

# Spécifications techniques

		Climate Wizard Supercool		
CW-80 Twin		CW-H15S Plus	CW-H15S	CW-80S
280 kW**		40 kW	29 kW	214 kW**
12,800 L/s (46,080 m³/h) à 100 Pa de pression statique externe		1,600 L/s (5,760 m³/h) à 80 Pa de pression statique externe	1,100 L/s (3,960 m³/h) à 130 Pa de pression statique externe	6,400 L/s (23,040 m³/h) à 100 Pa de pression statique externe
250 Pa		155 Pa	185 Pa	Jusqu'à 820 Pa
55 °C		55 °C	55 °C	55 °C
19.9 kW au débit d'air nominal		2.1 kW	1.8 kW	12.5 kW au débit d'air nominal
3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz		3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz	3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz	3-phase, 380-480 V, 50 ou 60 Hz
90 L / min délivrés à 85 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)		20 L / min délivrés à 100 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)	20 L / min délivrés à 100 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)	45 L / min délivrés à 85 kPa min, 800 kPa max (Filtration externe en ligne conseillé)
652 L/h		60 L/h	72 L/h	423 L/h
Rejet supérieur		Rejet latéral	Rejet latéral	Rejet latéral
4 x Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct		Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct	Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct	2 x Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct
8 x Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct		n/a	n/a	4 x Ventilateur centrifuge courbé vers l'arrière avec moteur EC à couplage direct
Pompe de circulation d'eau		Pompe de circulation d'eau	Pompe de circulation d'eau	Pompe de circulation d'eau
Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité		Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité	Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité	Électrolyseur catalytique basse tension et sonde de salinité
Low voltage, vertical, electric drive		Low voltage, vertical, electric drive	Low voltage, vertical, electric drive	Low voltage, vertical, electric drive
32 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés		3 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés	3 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés	16 x Climate Wizard échangeurs de chaleur à contre-courant brevetés
32 x Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques		Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques	Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques	16 x Filtres lavables plissés G4 avec armatures métalliques
2 x Une pièce, polymère moulé, 180 L		Une pièce, polymère moulé, 65 L	Une pièce, polymère moulé, 65 L	Une pièce, polymère moulé, 180 L
6,005mm (L) x 2,550mm (W) x 4,205mm (H)		2,330mm (L) x 1,825mm (W) x 1,285mm (H)	2,330mm (L) x 1,825mm (W) x 1,285mm (H)	4,470mm (L) x 2,550mm (W) x 3,515mm (H)
3,910 kg		335 kg	335 kg	2,100 kg
5,320 kg		340 kg	340 kg	2,850 kg
Interface BMS, BACnet (en option)		Contrôleur mural, interface BMS^	Contrôleur mural, interface BMS^	Interface BMS, BACnet (en option)

^ CW-H15 Supercool et Supercool Plus nécessitent une section de supercool supplémentaire à contrôler de l'extérieur par l'entrepreneur installateur. \*\* Données de température issues des mesures sur le terrain.



#### **BREEZAIR**

Refroidisseurs d'air à évaporation directe

#### **CLIMATE WIZARD**

Climatisation à évaporation indirecte

#### **COOLAIR**

Refroidisseurs d'air à évaporation directe

#### **COOLERADO**

Climatisation à évaporation indirecte

**seeleyinternational.com**  
**eurosales@seeleyinternational.com**

**Seeley International Europe (Italy) s.r.l.**  
Policiano 72M  
52100 Arezzo Italy  
Phone: +39 (0)575 97189  
Fax: +39 (0)575 1949971  
eurosales@seeleyinternational.com  
seeleyinternational.com

**Seeley International France**  
320 Avenue Berthelot  
69371 Lyon cedex 08 France  
Phone: +33 (0)472 7847 80  
Fax: +33 (0)472 8476 71  
eurosales@seeleyinternational.com  
seeleyinternational.com

**Seeley International (UK) Pty Ltd**  
Unit 11 Byron Business Centre  
Duke Street, Hucknall Nottingham  
NG15 7HP United Kingdom  
Phone: +44 (0)115 9635630  
Fax: +44 (0)115 9635630  
uksales@seeleyinternational.com  
seeleyinternational.com

Information in this brochure was correct at the time of preparation. E & OE  
Cat No CW013 FR REV L (0423)



Quality  
ISO 9001